

关于对鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年 新型催化剂项目配套建设噪声、固体废物 污染防治设施验收的意见

鲁西催化剂有限公司：

你公司《鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年新型催化剂项目噪声和固废竣工环境保护验收的申请》及相关材料收悉。根据国环规环评[2017]4 号文件精神，我局负责对本项目配套建设的噪声、固体废物污染防治设施进行竣工环保验收。结合现场检查和验收组意见，我局提出如下验收意见：

一、项目基本情况

鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年新型催化剂项目位于聊城市高新技术开发区化工新材料产业园内，总投资 950 万元。该项目以氢氧化铝、硅溶胶、硝酸、浓硫酸等为主要原料，年产活性氧化铝球 3000 吨、钛硅分子筛 100 吨、沸石分子筛 100 吨、加氢催化剂 1 吨。鲁西催化剂有限公司 2015 年 8 月委托聊城市环境科学工程设计院编制完成该项目的环境影响报告书。2016 年 4 月 13 日聊城市环境保护局对该项目环境影响报告书做出了批复（聊环审[2016]20 号）。鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年新型催化剂项目于 2016 年 10 月建成。针对危险废物产生的变化，根据鲁环办函[2016]141 号文规定，公司委托山东青科环境

科技有限公司编制了固体废物环境影响补充报告。鲁西催化剂有限公司委托山东省国衡环境检测有限公司进行竣工环境保护验收监测，编制《鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年新型催化剂建设项目噪声、固废竣工环保验收监测报告》。

二、项目变动情况

原生产工艺中有水丸工序，成球工序后生产的氧化铝球经检测符合产品指标要求，因此该工序已取消；原生产工艺养护工序中：成型后的氧化铝球在 80-100℃ 条件下蒸汽熟化 5 小时。现生产工艺养护工序中：成型后的氧化铝球在常温条件下，在包装袋内熟化 24 小时。经过优化工艺，年节省蒸汽约 200t。原粉尘处理工艺成球和筛分共用一个排气筒，现为了更好的处理粉尘，在筛分工序后新增了一个除尘器及排气筒，提高了除尘效率。活性氧化铝生产过程中烘干、粉碎、快脱、成球、焙烧、筛分过程产生粉尘废气，由收尘器收集后经布袋除尘器处理后，由 15m 排气筒排放；环评排气筒高度 15 米排放，现 17 米，污染物排放种类及排放量均没有变化，设备配置发生部分变化，不改变产能。经验收组讨论，以上变化均不属于《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）所列重大变更。

三、噪声、固体废物污染防治设施建设及治理情况：

1、噪声

本项目噪声设备为收尘器风机、粉碎机、粉碎机收尘器风机、燃烧炉鼓风机、吸料收尘器风机及钛硅分子筛喷雾干燥器等，采取设置减振基础，安装隔声罩和消声器，厂房隔声降噪。

2、固体废物

项目按照要求建设了危废暂存库，在暂存库内采用地面铺

设防渗膜措施进行防渗。废原辅材料包装；氧化铝粉尘；乙醇废液；异丙醇、丁辛醇废液；废导热油；废机油；化验室残液为危险废物，委托有资质的单位进行处理，列为一般固废的废原辅材料包装外售或者由厂商回收利用，一般固废由环卫部门统一定期处理或综合利用。

三、山东省国衡环境检测有限公司编制的《鲁西催化剂有限公司 3200 吨/年新型催化剂建设项目噪声、固废竣工环保验收监测报告》表明：

1、验收监测期间，项目生产负荷为 77-86%。

2、验收监测期间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

3、固体废物（含危险废物）基本落实了环评报告书、环评批复及固废补充报告的要求。

四、验收结论

项目噪声和固体废物环保设施建设基本落实了环评批复中的各项环保要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，噪声和固体废物环保设施竣工环境保护验收合格。

五、后续要求：

1、加强厂区的综合管理，强化污染治理设施的管理和维护，物料运输及危废库的管控，加强噪声源的管理，保证各项污染物长期稳定达标排放。

2、你公司要不断完善环境风险应急预案，开展应急演练，强化与当地管理部门的应急联动，提高应对突然性环境事件的能力，确保环境风险可控。

2018 年 11 月 7 日